Genie
A TEREX BRAND

# 操作手册

序列号范围

# AWP® Super Series

从 AWPP-100000 到
AWPP-105086
AWPT-1001 之后

CE
UK
CA

带有
维修信息

原始说明的翻译

**Fifth Edition**
**Third Printing**
**Part No. 1298034CSGT**

**Manufacturer: CE & UKCA**

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

**EU Authorized representative**:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

**UK Authorized representative**:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

# 目录

简介 ..... 1
符号和危险图示定义 ..... 5
一般安全 ..... 7
人员安全 ..... 9
工作区安全 ..... 10
图例 ..... 16
控制器 ..... 17
检查 ..... 18
操作说明 ..... 26
维护 ..... 29
蓄电池充电说明 ..... 32
运输说明 ..... 33
后倾操作说明 ..... 37
规格 ..... 40

© 1996 Terex Corporation 版权所有

第五版： 第三次印刷， 6 月 2024 年

“Genie”和“AWP”是 Terex South Dakota 在美国和其他许多国家/地区的注册商标。

“Super Series”是 Terex South Dakota 的商标。

CE 符合欧盟委员会指令 2006/42/EC。
请参阅欧盟委员会符合性声明书。

UKCA 2008 年机械供应（安全）法规

# 简介

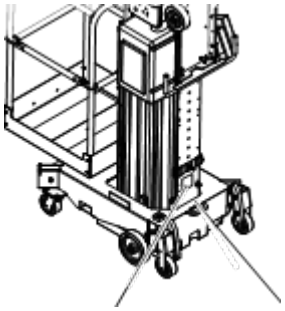
## 关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

## 产品识别

机器序列号位于序列号标签上。



序列号标签

序列号
印在底盘上

## 设计用途和熟悉手册

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。操作机器之前，操作员有责任阅读并理解本熟悉手册。

- ☑ 操作移动式升降工作平台 (Mobile Elevated Work P, MEWP) 前，必须先接受培训。
- ☑ 每个经过授权、足以胜任且训练有素的人员都必须熟悉 MEWP。
- ☑ 只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。
- ☑ 操作员有责任阅读、理解并遵守制造商说明和操作手册中的安全规则。
- ☑ 操作手册位于平台上的手册储存箱内。
- ☑ 如需特定产品应用，请查看**联系制造商**。

# 简介

**平台控制器符号和相关机器移动：**

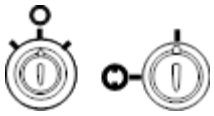


平台上升

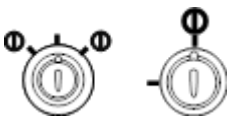


平台下降

**地面控制器符号和相关机器移动：**



钥匙开关 - 关



钥匙开关 - 开



地面控制器



平台控制器



紧急平台下降



电量不足指示灯



气压（如果配备）

互锁函数：

- 所有平台和地面控制器。

使用限制：

- 此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。
- 只有在坚实、平坦的地面上才能提升平台。

# 简介

## 公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息依赖于使用机器型号和序列号的特定机器。

公告的分发基于正式记录的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

要查看与您机器相关的任何未执行公告，请浏览我们的网站 www.genielift.com

## 联系制造商

有时可能必须联系 Genie。当您联系 Genie 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少，以下信息应联系 Genie：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的 “所有权转让”。

## 机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过给我们的免费电话 1-800-536-1800 致电来注册您的机器。

# 简介



## 危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

## 不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

**1 避免出现危险情况。**

**在继续下一步操作前知道并理解安全规则。**

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

☑ 第一次使用此机器时，应安装通气孔盖。请参阅“操作前检查”部分，以了解通气孔盖说明。

### 安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

## 危险分类

本机器上的标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

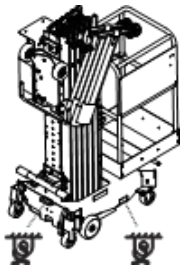
**⚠ 危险** 提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

**⚠ 警告** 提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

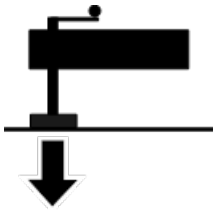
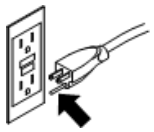
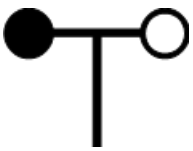
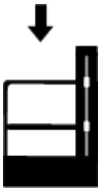
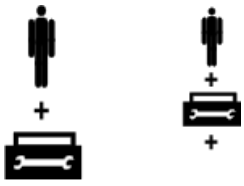
**⚠ 当心** 提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

**注意** 提示财产损失信息。

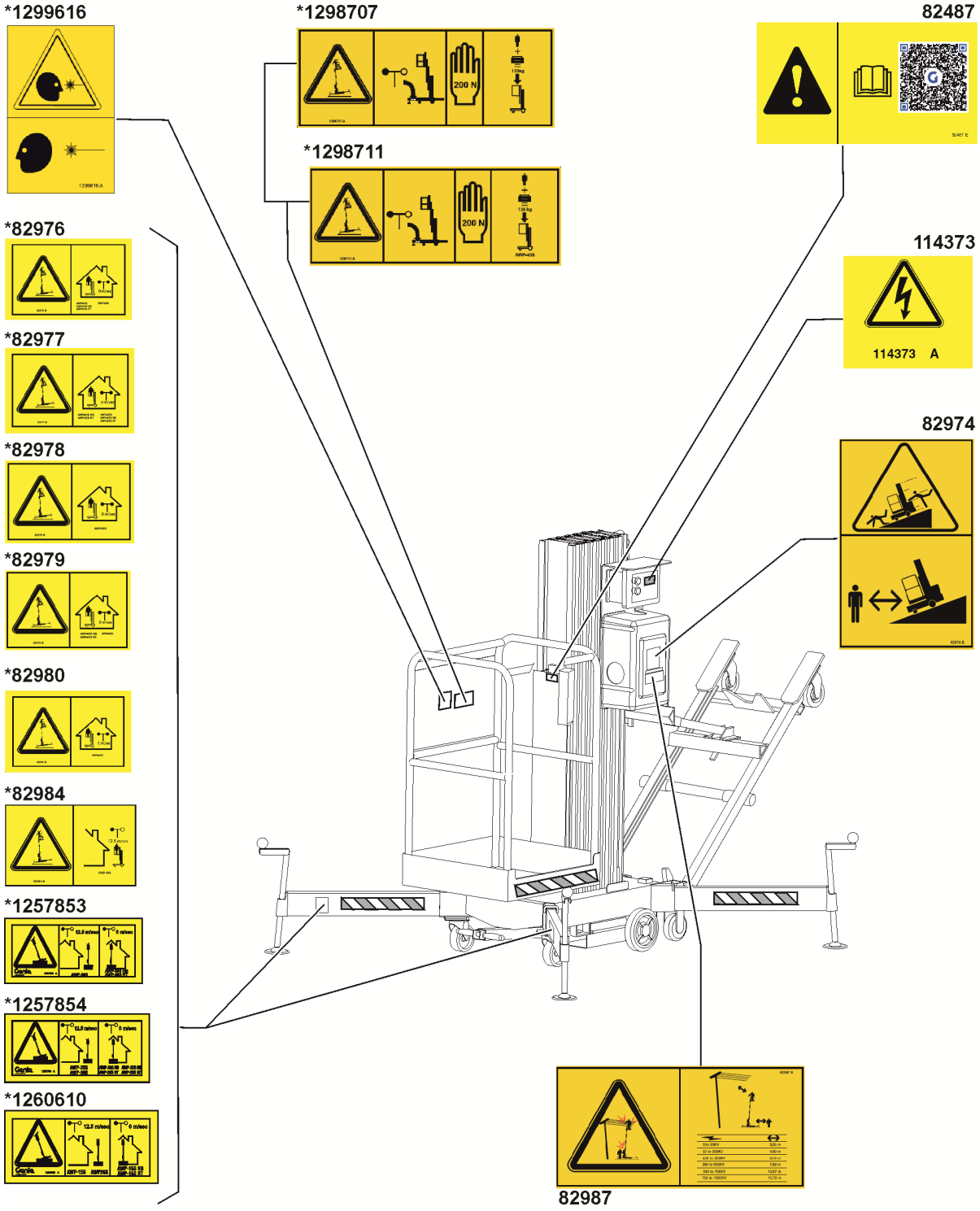
# 符号和危险图示定义

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| 请阅读操作手册 | 请阅读维修手册 | 砸压的危险 | 禁止吸烟 | 碰撞的危险 |
|  |  |  |  |  |
| 倾翻的危险 | 倾翻的危险 | 倾翻的危险 | 电击的危险 | 倾翻的危险 |
|  |  |  |  |  |
| 烧伤危险 | 爆炸的危险 | 起火的危险 | 请参阅支腿标贴 | 电击的危险 |
|  |  |  |  |  |
| 平台电源的电压额定值 | 通到平台的空气管的压力额定值 | 砸压的危险 | 运输图 | 系牢部位 |

# 符号和危险图示定义

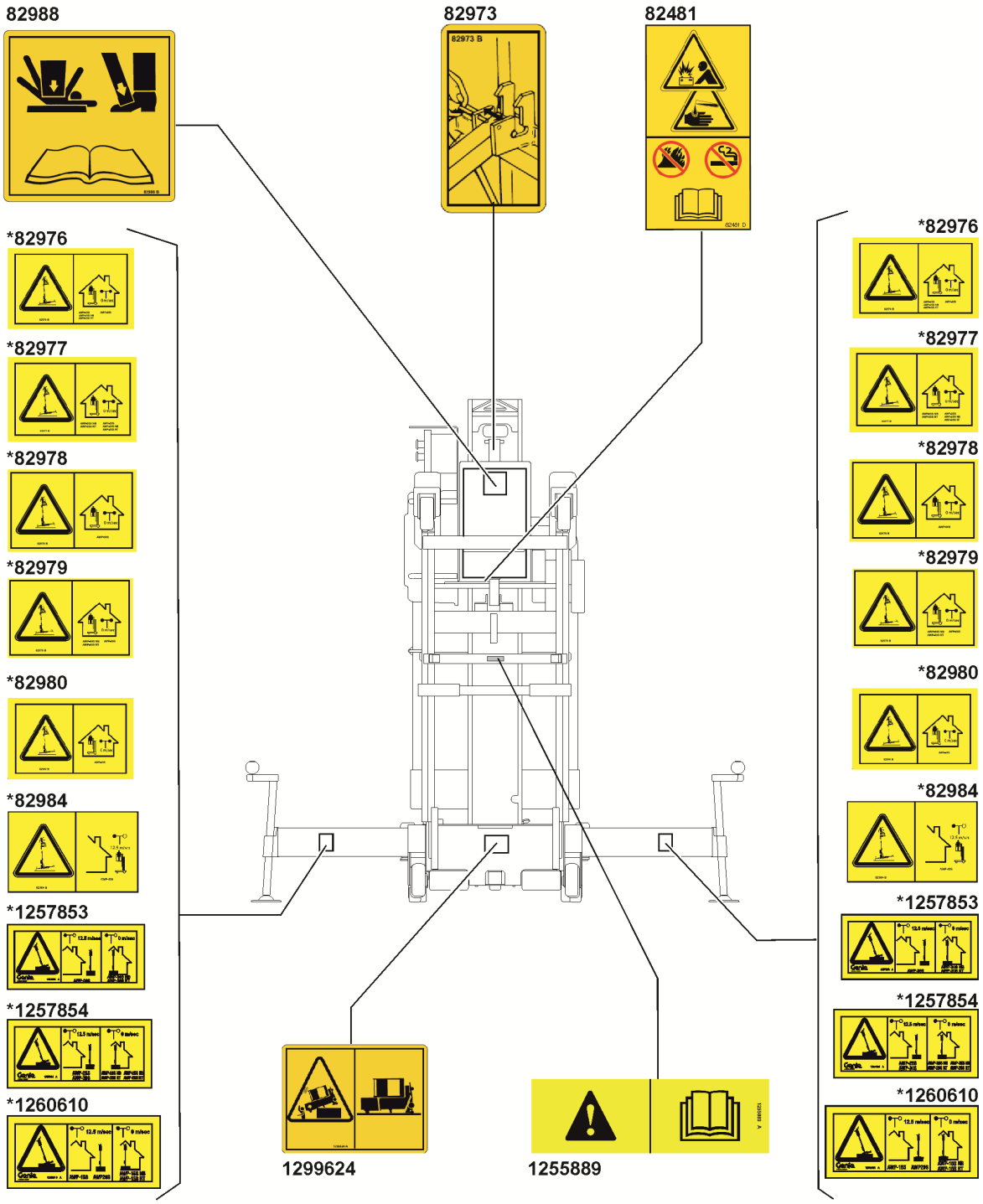
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  保持必要间隙 |  支腿负载 |  提升点 |  释放刹车 |  仅限<br>3 线接地交流电源 |
|  更换损坏的接线和线缆 |  车轮负载 |   系索固定点 |  手动力 |  风速 |
|  最大承载量 |  当机器倾斜或靠近倾斜位置时，请保持正常判断力并具有计划性以控制机器的移动。 |  室内 |  室外 |  紧急下降 |
|  最大承载量（包括人员、工具、材料和选件） | | | | |

# 一般安全




* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

# 一般安全




* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

# 人员安全

## 人身坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备(PFPE)。如果工作场所或使用者规则中要求PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

# 工作区安全

## ⚠ 电击的危险

本机器尽管带有玻璃纤维平台选件，但并不绝缘，并且在接触或靠近电流时不提供保护。



如果机器接触到带电的电线或自身带电时，请远离机器。切断电源前，禁止地面或平台上的人员触摸或操作机器。



有关距离电源线所需的间隙，请遵守所有的地方和政府规章。至少必须遵守下表中列出的所需间隙。

| 相间<br>电压 | | 最小安全<br>接近距离 |
|---|---|---|
| 0 到 300V | | 禁止触摸 |
| 300V 到 50KV | 10 ft | 3.05 m |
| 50KV 到 200KV | 15 ft | 4.60 m |
| 200KV 到 350KV | 20 ft | 6.10 m |
| 350KV 到 500KV | 25 ft | 7.62 m |
| 500KV 到 750KV | 35 ft | 10.67 m |
| 750KV 到 1000KV | 45 ft | 13.72 m |

要考虑到平台移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。

请勿在焊接时将机器用作地线。

只有使用连接到接地交流电路的三线接地延伸电线，才能操作使用交流电源的机器或直流蓄电池充电器。不要改变或禁用三线接地插头。

## ⚠ 倾翻危险

在底座不水平、四个支腿没有全部正确安装并且调平千斤顶没有稳固接触地面前，请不要升起平台。

平台升起时，不要移动机器。



当平台上有人或升起时，不要调整或取下支腿。



请勿将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部分。

# 工作区安全

不要在此机器的任何部件上放置或系缚固定或悬垂载荷。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。



只有机器处于水平状态时，才能升起平台。在仅使用调平千斤顶无法达到水平条件的地面上，不要将机器设置为升起状态。



不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。



请勿推拉处在平台外的任何物体。

最大允许手动力
45 lbs/200 N

在靠近陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或者其它潜在危险的情况下，不要操作机器。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

请勿用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

切勿将平台捆绑在毗邻构筑物上。

切勿将负载置于平台的周边之外。

只能使用 Genie 认可的更换零件。

不要从机器侧面的平台上推动 Genie AWP。

当使用叉车或其它运输车辆移动机器时，应完全降低平台、关闭机器，并且任何人都不得留在平台上。

切勿在移动或活动的表面或车辆上使用机器。

未经制造商事先书面许可，切勿改动或修改活动升降工作平台。在平台、趾板或防护栏系统上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会增大平台重量和平台表面面积或增大负载。

# 工作区安全

**带室外支腿的标准底座型号：**当风速可能超过 28 mph / 12.5 m/s 时不要升起平台。如果平台升起后风速超过 28 mph / 12.5 m/s，应降低平台并且不要继续操作机器。

**带室内支腿的标准底座型号：**仅可在室内使用。切勿在风速可能超过 0 mph/0 m/s 时升起平台。如果平台升起后风速超过 0 mph/0 m/s，应降低平台并且不要继续操作机器。

**窄型或 RT 底座型号**（如果配备）：仅可在室内使用。切勿在风速可能超过 0 mph/0 m/s 时升起平台。如果平台升起后风速超过 0 mph/0 m/s，应降低平台并且不要继续操作机器。



请勿在强风或阵风时操作机器。请勿增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。



平台上的人员、设备和材料，不得超过平台最大承载量。

| **最大承载量** | | |
|---|---|---|
| AWP-20S | 350 lbs | 159 kg |
| AWP-25S | 350 lbs | 159 kg |
| AWP-30S | 350 lbs | 159 kg |
| AWP-36S | 350 lbs | 159 kg |
| AWP-40S | 300 lbs | 136 kg |
| **最多容纳人员数** | | **1 人** |

## ⚠ 砸压危险

手和四肢要远离桅杆。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力并具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

# 工作区安全

## ⚠ 坠落危险



护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或使用者规则要求平台上的人员使用人身坠落保护装备 (PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE。将系索系在平台的锚上。

请勿坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

当平台升起时不要退出平台。如果出现电源故障，地面人员可启动手动下降阀。

保持平台地板上无碎屑。

操作前，请降下平台入口中栏或入口门。

## ⚠ 碰撞的危险

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。



当机器倾斜或靠近倾斜位置时，请保持正常判断力并具有计划性以控制机器的移动。

只有在平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。



检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



在抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

在平台下降过程中确保平台周围无任何人员及障碍物。

# 工作区安全

## ⚠ 身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

## ⚠ 爆炸和起火的危险

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器或对电池充电。

## ⚠ 损坏机器的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

每次换班之前，对机器进行彻底的操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应的 Genie 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。

## ⚠ 蓄电池安全性

**烧伤危险**



蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。



蓄电池组必须保持垂直放置。

充电期间不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

# 工作区安全

### 爆炸危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在通风良好的地方为蓄电池充电。



请勿使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

充电时，不要断开充电器的直流输出电线。



### 部件损坏的危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

### 电击/烧伤的危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前更换损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

### 提升时的危险

提升蓄电池时，请使用适当的人数和提升方法。

## ⚠ 不正确使用的危险

机器不能无人照看，除非将钥匙拔掉以避免未经许可使用机器。

## 每次使用后锁定

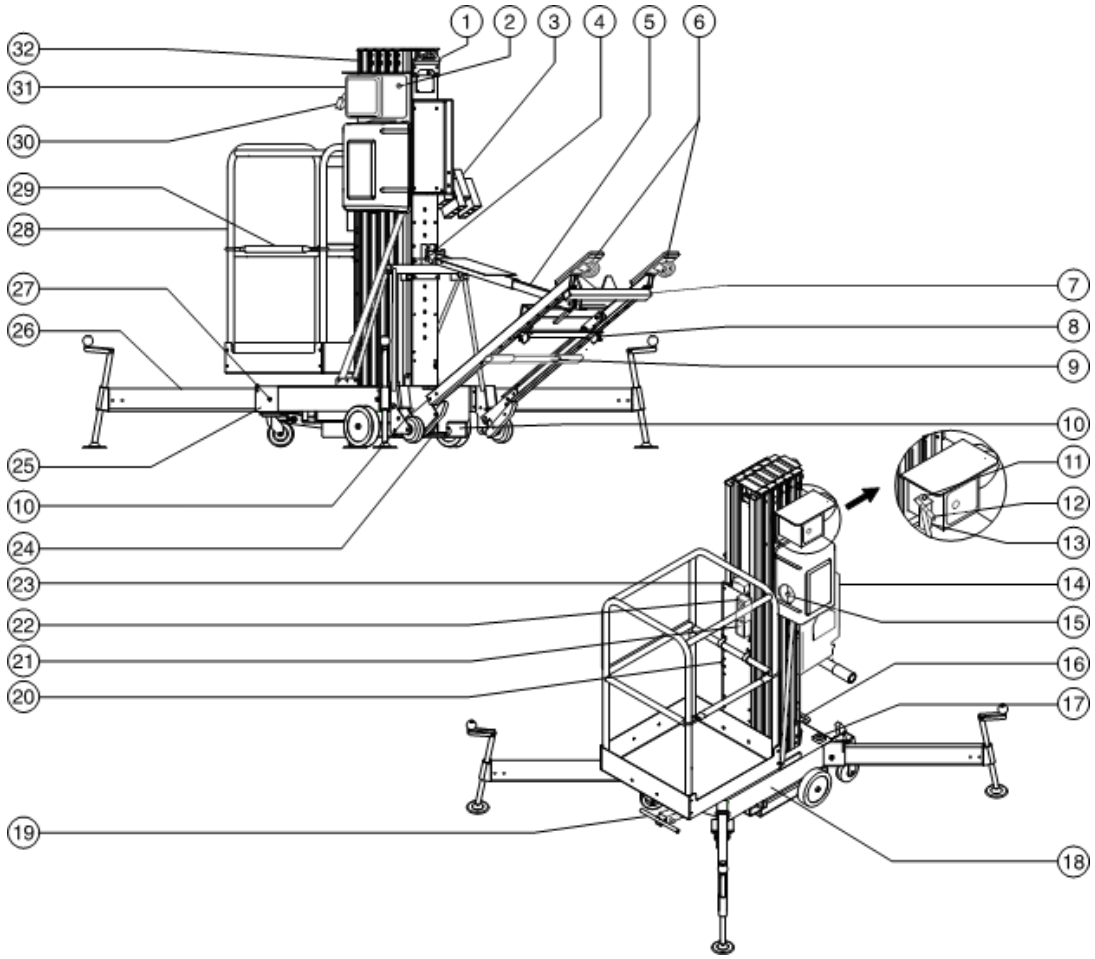
1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

4 给蓄电池充电。

# 图例

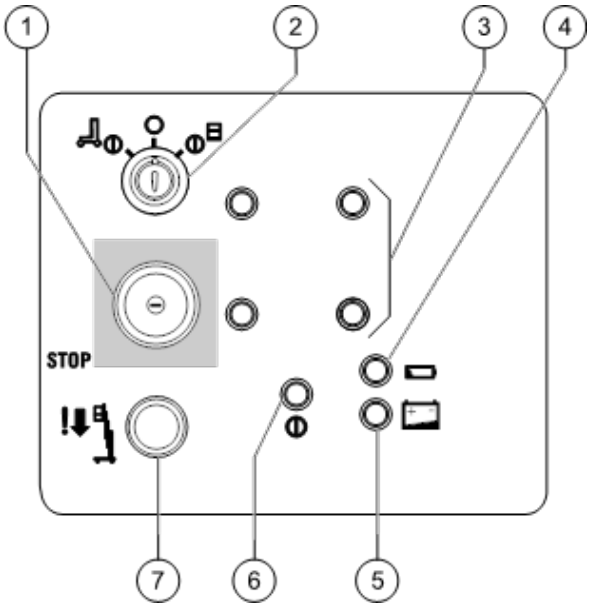



1 吊环
2 交流型号： 断路器
3 支腿存储座
4 支柱座中的后倾框架轴销
5 后倾支柱
6 旋转锁
7 后倾框架
8 装载止推支架
9 装载枢轴架
10 叉车槽口
11 空气管路润滑器调节把手（如果配备）
12 机器的供气 （如果配备）
13 空气管路润滑器（如果配备）
14 直流型号： 带有充电器的蓄电池组
15 液压动力装置
16 绞盘/系牢部位
17 气泡水平仪
18 底座
19 滑动 T 型手柄
20 系索固定点
21 交流电插座
22 平台控制器
23 操作手册储存箱
24 手动下降阀 （机器下方）
25 底座支腿座
26 带有调平千斤顶的支腿
27 支腿锁定销
28 平台
29 平台入口中栏或门
30 交流型号： 机器电源
直流型号： 平台电源
31 地面控制器
32 桅杆

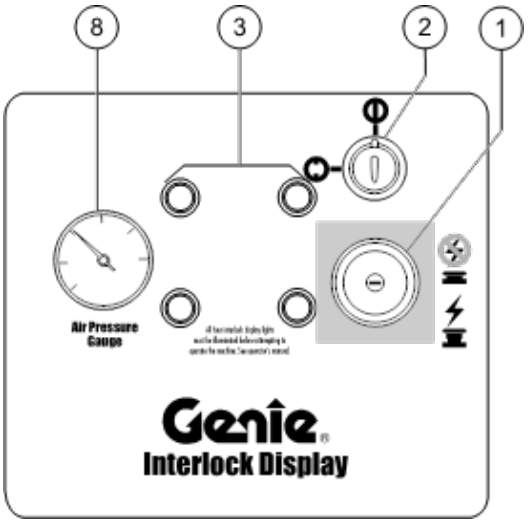
# 控制器

地面控制站可在紧急事件中启用，以营救平台上无法行动的人员。

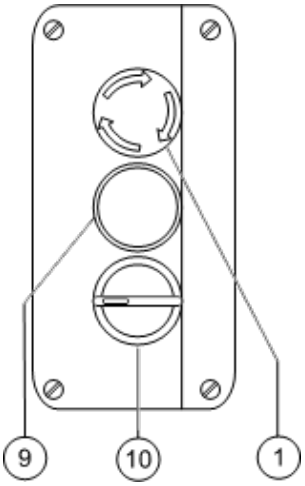
### 地面控制器 - 交流和直流型号




### 地面控制器 - 气动型号（如果配备）




### 平台控制器




1 红色“紧急停机”按钮
2 钥匙开关
3 支腿互锁显示灯 （四个）
4 辅助下降蓄电池电压低指示灯
5 直流型号： 蓄电池电量不足指示灯
6 电源灯
7 辅助平台下降按钮
8 气压表 （如果配备）
9 控制启动按钮
10 上升/下降开关

# 检查

## 不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

**2 始终进行操作前检查。**

**在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。**

3 始终执行使用前功能测试。

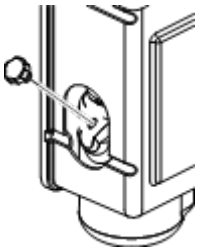
4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

### 通气孔盖 - 交流和直流型号

如果在没有通气孔盖的情况下操作机器，则会损坏部件。检查以确保通气孔盖在液压油箱中位于适当的位置。

第一次使用此机器时，必须取下液压油箱中的管塞并永久性地用通气孔盖替代。



通气孔盖已提供并且可以在手册储存箱中找到。

## 操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，则应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

# 检查

## 操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰，并存放在平台中的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。根据需要加蒸馏水。请参阅“维护”部分。
- ❑ 交流和直流型号： 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ RT 底座型号（如果配备）：检查轮胎压力是否适当。请根据需要充气。请参阅“维护”部分。
- ❑ 气动型号（如果配备）：检查空气管路润滑器的油位。请参阅“维护”部分。
- ❑ 气动型号（如果配备）：检查油料润滑器滤罐的滴落速度。根据需要进行调整。请参阅“维护”部分。
- ❑ 气动型号 （如果配备）： 检查空气过滤器/调节器滤罐。根据需要排干水。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 交流和直流型号： 液压动力装置、油箱、软管、接头和油缸
- ❑ 气动型号 （如果配备）： 空气动力装置、空气管路、接头和油缸
- ❑ 平台入口中栏或门
- ❑ 顺序缆索和滑轮
- ❑ 提升链和惰轮
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 桅杆支柱和配重
- ❑ 通气孔盖
- ❑ 支腿、调平千斤顶和脚垫
- ❑ 调整滑板衬垫
- ❑ 系索固定点
- ❑ 脚轮和刹车 （如果配备）

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 生锈、腐蚀或氧化现象严重

- ❑ 检查和清洁蓄电池接线端和所有蓄电池电缆接线。
- ❑ 确认是否所有结构部件和其它关键部件都齐备，以及所有相关紧固件和销钉是否均已就位并适当拧紧。

# 检查



## 不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

**3 始终执行使用前功能测试。**

**在继续下一步之前知道并理解功能测试。**

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

## 功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

## 功能测试

### 设定

1 将机器定位在预期工作区域正下方的坚固地面上。

2 连接到适当的电源。

直流型号： 连接蓄电池组。

交流型号： 连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 50 ft/13 m 的 12 gauge/3.3 $mm^2$ 3 线接地扩展电线。

气动型号（如果配备）：连接空气管。

3 插入钥匙并转至平台控制器。

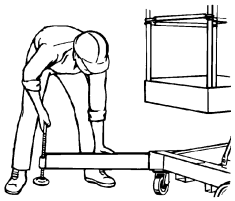
4 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出至 on（开）位置。

5 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

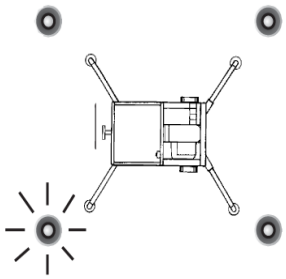
⊙ 结果：交流和直流型号：电源灯应变亮。

气动型号（如果配备）：气压计的读数应为 80-110 psi/5.5 - 7.8 bar。

6 选择一个支腿并将其滑动到底部插座中，直到支腿锁紧销完全入位。调整支腿，使机器水平，并将底座脚轮升起到略微离开地面。仅使用支腿调平机器。

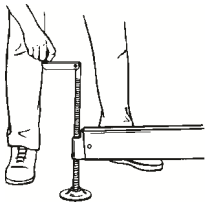


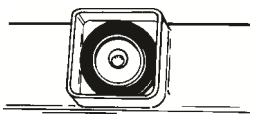
7 检查地面控制器上的互锁显示灯。确认相应的灯已变亮。



8 对其它每个支腿重复此过程。

9 使用气泡水平仪并调节调平千斤顶，直到机器底座处于水平状态。





# 检查

### 测试紧急停机

10 将地面红色“紧急停机”按钮向里推至 off（关）位置。

11 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

12 将平台红色“紧急停机”按钮推至 off （关）位置。

13 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

14 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

### 测试支腿互锁

15 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

⊙ 结果：上升/下降功能应运行。

16 旋松调平千斤顶，直到相应的互锁显示灯熄灭。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

17 将调平千斤顶恢复到以前的设置并检查气泡水平仪。

18 对每个支腿重复此程序。

### 测试辅助平台下降 - 交流和直流型号

19 略微升起平台。

20 断开机器上的电源。

21 将钥匙开关转至地面控制器。

22 按下地面控制器的辅助平台降低按钮。

⊙ 结果：平台应下降。

23 将电源连接到机器。

24 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

25 略微升起平台。

26 断开机器上的电源。

27 按下控制启动按钮，并根据向下的方向旋转上升/下降开关。

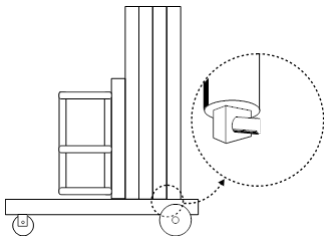
⊙ 结果：平台应下降。

28 将电源连接到机器。

### 测试手动下降

29 略微升起平台。

30 启动位于液压缸底部的手动下降阀。



⊙ 结果：平台应下降。

# 检查



## 不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

**4 检查工作场所。**

**在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。**

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

## 工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

## 工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

# 检查

## 检查带有符号的标贴

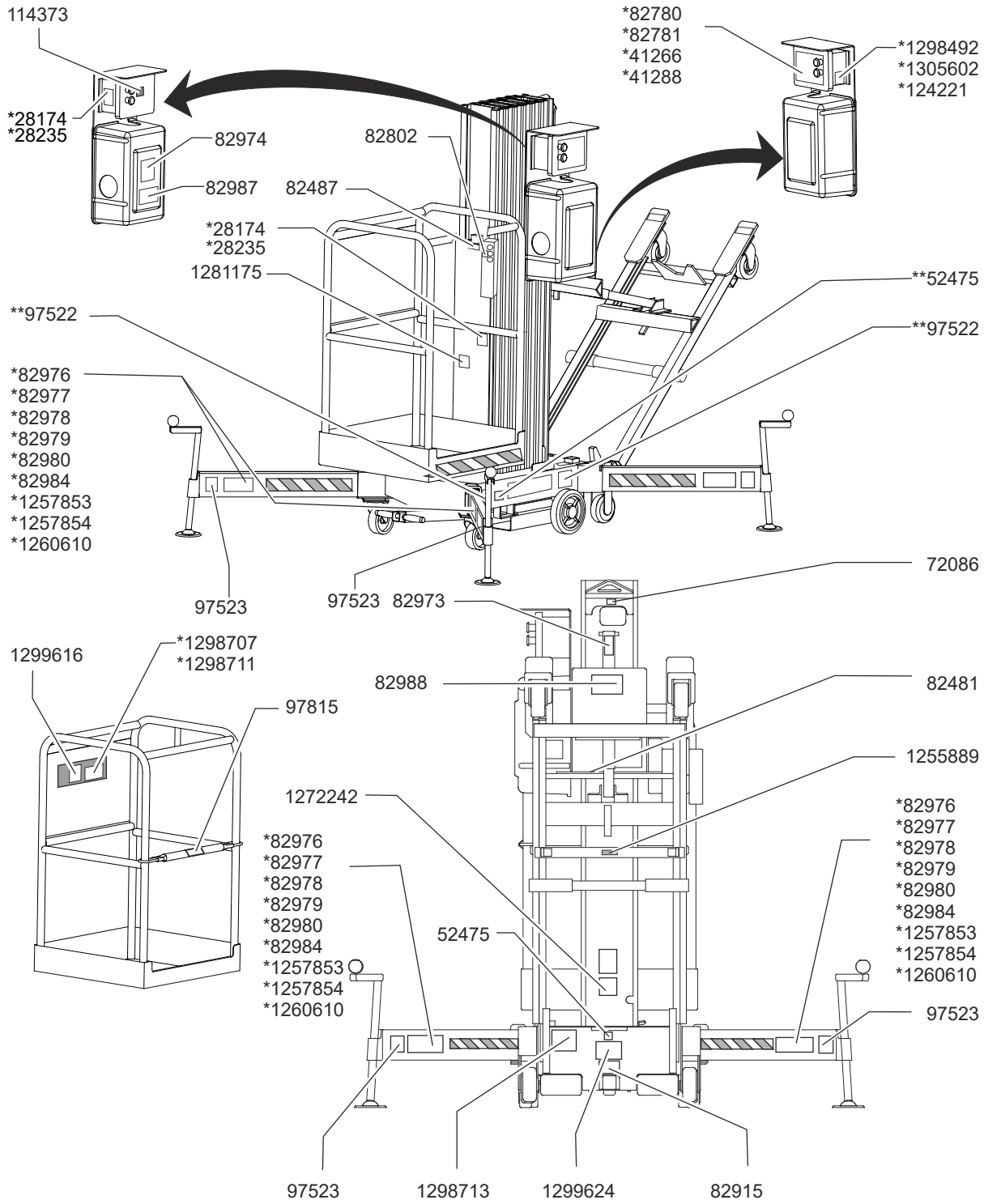
使用检验方法，检查所有标贴是否易于识别且位置适当。

| 零件号 | 标贴说明 | 数量 |
|---|---|---|
| 28174 | 标签 – 平台电源，230V* | 2 |
| 28235 | 标签 – 平台电源，115V* | 2 |
| 41266 | 标签 – 互锁显示，气动型号，标准底座* | 1 |
| 41288 | 标签 – 互锁显示，气动型号，NB/RT 底座* | 1 |
| 52475 | 标签 – 运输系牢部位 | 3 |
| 72086 | 标签 – 提升点 | 1 |
| 82481 | 标签 – 蓄电池/充电器安全性 | 1 |
| 82487 | 标签 – 阅读手册 | 1 |
| 82780 | 标签 – 互锁显示, 交流型号、直流型号、标准型号* | 1 |
| 82781 | 标签 – 互锁显示，交流型号、直流型号、NB/RT 型号* | 1 |
| 82802 | 标签 – 功能启用 | 1 |
| 82915 | 标签 – 手动下降阀 | 1 |
| 82973 | 警告 – 插入销钉 | 1 |
| 82974 | 警告 – 碰撞的危险 | 1 |
| 82976 | 危险 – 风速，20 in/51 cm 支腿* | 4 |
| 82977 | 危险 – 风速，26 in/66 cm 支腿* | 4 |
| 82978 | 危险 – 风速，30.5 in/77 cm 支腿* | 4 |
| 82979 | 危险 – 风速，36 in/91 cm 支腿* | 4 |
| 82980 | 危险 – 风速，40 in/102 cm 支腿* | 4 |
| 82984 | 危险 – 风速，85 in/216 cm 支腿* | 4 |
| 82987 | 危险 – 电击的危险 | 1 |
| 82988 | 标签 – 阅读手册，后倾框架 | 1 |
| 97522 | 标签 – 车轮负载 | 4 |
| 97523 | 标签 – 支腿负载 | 4 |
| 97815 | 标签 – 下降中栏 | 1 |
| 114373 | 危险 – 电击的危险 | 1 |
| 124221 | 标签 – 输入电源，110VAC* | 1 |
| 1255889 | 标签 – 阅读手册 | 1 |
| 1257853 | 危险 – 风速，75 in/191 cm 支腿* | 4 |
| 1257854 | 危险 – 风速，60 in/152 cm 支腿* | 4 |
| 1260610 | 危险 – 风速，46 in/117 cm 支腿* | 4 |
| 1272242 | 标签 – 机器注册 | 1 |
| 1281175 | 标签 – 系索固定点，坠落抑制 | 1 |
| 1298492 | 标签 – 输入电源，100VAC* | 1 |
| 1298707 | 注意 – 最大承载量 350 lbs，AWP* | 1 |
| 1298711 | 注意 – 最大承载量 300 lbs，AWP* | 1 |
| 1298713 | 标签 – 运输图 | 1 |
| 1299616 | 标贴 – 警告，平台位置指示灯，符号 | 1 |
| 1299624 | 标贴 – 危险，载荷移动 | 1 |
| 1305602 | 标签 – 输入电源，220VAC，12A* | 1 |

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

# 检查


114373
*28174
*28235
82974
82987
82802
82487
*28174
*28235
1281175
*82780
*82781
*41266
*41288
*1298492
*1305602
*124221
**52475
**97522
**97522
*82976
*82977
*82978
*82979
*82980
*82984
*1257853
*1257854
*1260610
97523
97523
82973
72086
1299616
*1298707
*1298711
97815
82988
82481
1255889
1272242
*82976
*82977
*82978
*82979
*82980
*82984
*1257853
*1257854
*1260610
52475
97523
97523
1298713
1299624
82915

# 操作说明



## 不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

**5 仅根据机器的设计意图使用机器。**

## 基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循所有安全规则和操作手册说明是操作者的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至是危险的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和说明。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

# 操作说明

## 装配

1 将机器定位在预期工作区域正下方的坚固地面上。

2 连接到适当的电源。

直流型号： 连接蓄电池组。

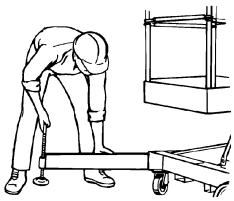
交流型号： 连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 50 ft/13 m 的 12 gauge/3.3 $mm^2$ 3 线接地扩展电线。

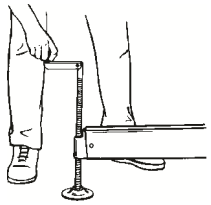
气动型号 （如果配备）： 连接空气管。

3 插入钥匙并转至平台控制器。

4 拔出地面控制器的红色“紧急停机”按钮并旋转以释放平台控制器上的红色“紧急停机”。确保电源灯亮起或气压计 （如果配备） 的读数为 80-110 psi/5.5 - 7.8 bar。

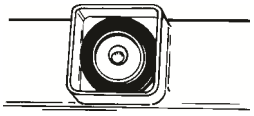
5 安装并调整支腿使机器处于水平状态，并将车轮升起到略微离开地面。





6 确保地面控制器上的四个互锁显示灯全部亮起且四个支腿全部稳固接触地面。

7 使用气泡水平仪确保机器处于水平状态。



注意：如果需要调整，请再次检查气泡水平仪和互锁显示，以确保机器处于水平状态且所有四个互锁显示灯亮起。

## 紧急停机

1 按下平台控制器或地面控制器上的红色“紧急停机”按钮以终止上升功能。

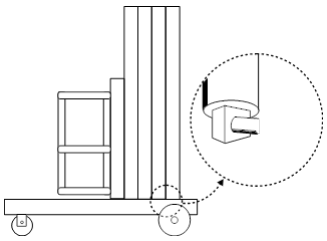
## 平台的升起和降低

1 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出至 on（开）位置。转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

2 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

## 手动下降

1 启动位于液压缸底部的手动下降阀。



# 操作说明

### 辅助平台下降 - 交流和直流型号

1 将钥匙开关转至地面控制器。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。

2 启动地面控制器的辅助平台降低按钮。

## 每次使用后

1 选择一个安全存放位置，可以是坚固的水平地面，不受天气影响，没有障碍物和道路畅通的地方。

2 应用脚轮刹车（如果配备）或用楔子垫住轮子来阻止机器滚动。

3 取下钥匙，防止他人未经许可使用机器。

4 直流型号： 给蓄电池充电。

## 机器存放

正确准备和收放机器可延长存储时间，将使机器更容易重新投入使用。

1 请参阅“每次使用后”部分，了解基本的机器收放说明。

2 将机器存放在干燥、通风良好的地方。确保机器清洁干燥。

3 执行完整的操作前检查。

带有发动机的型号：加满油箱。

4 请参阅相应维修手册中的“定期维护”部分，并完成每个润滑程序。

5 取出电池并存放好。

6 带有发动机的型号：有关其他延长存储时间的程序，请参阅 OEM 发动机手册。根据需要，启动并运行发动机 10 分钟。

# 维护



## 遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。

☑ 按照政府规章处理材料。

## 维护符号图例

注 意 在此手册中使用以下符号来帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。

表示执行此程序需要工具。

表示执行此程序需要新的零件。

## 检查蓄电池 - 直流型号

蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

⚠ 警 告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注 意 将蓄电池充足电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并佩戴防护眼镜。

2 取下蓄电池通风盖。

3 检查蓄电池酸液液位。如果需要，将蒸馏水补充到蓄电池充填管的底部。切勿添加过量。

4 装上蓄电池通风盖。

# 维护

## 检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器运作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可表示液压系统存在的问题。

1 确保平台完全降下。

2 检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计的中间。切勿添加过量。

| 液压油规格 | |
|---|---|
| 液压油类型 | Chevron Rando HD 的等价物 |

## 检查轮胎压力 - RT 底座型号（如果配备）

所有充气轮胎都保持适当压力至关重要。充气不当的轮胎会影响机器操作。

1 用气压计检查每个轮胎。根据需要充气。

正确的气压印在轮胎上。

## 检查空气管路润滑器油位 - 气动型号（如果配备）

保持润滑器滤罐中的正确油位对安全操作和良好的机器性能至关重要。如果不能保持润滑器滤罐中的正确油位，就可能导致不安全的操作环境并可能损坏部件。

1 确保平台完全降下。

2 检查润滑器滤罐中的油位是否正确。

⊙ 结果：油位必须在离润滑器滤罐顶部 1/2 in/12.7 mm 的范围内。

3 要加油，请从润滑器底座上取下油料润滑器滤罐并加油。将滤罐重新安装到润滑器底座上。

| 油料规格 | |
|---|---|
| 油料类型 | 10W 发动机油 |

# 维护

## 检查油料润滑器滤罐的滴落速度 - 气动型号（如果配备）

保持润滑器滤罐中的正确油料滴落速度对安全操作和良好的机器性能至关重要。未保持正确的滴落速度将导致机器部件损坏。

1 在升起平台时目视检查油料润滑器油位计。

⊙ 结果：在油位计中最多可看到 1 到 2 滴油料。

2 要调整滴落速度，可顺时针旋转油料控制阀来减少流量，或逆时针旋转来增加流量。

3 重复此程序，直到实现正确的油料滴落速度。

## 检查空气过滤器/调节器滤罐 - 气动型号（如果配备）

排干空气过滤器/调节器滤罐中的水分对保证良好的空气发动机性能和使用寿命至关重要。滤罐中充满水时会造成空气发动机性能下降，如继续使用，还会引起部件损坏。

1 检查空气过滤器/调节器滤罐是否有积水。

2 如果看到水，请拧开滤罐底部的放油塞并排水。

3 拧紧放油塞。

## 定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

请遵守当地和政府有关机器使用寿命结束时如何处置和退役的所有规定。有关其他信息，请参阅相应的 Genie 维修手册。

# 蓄电池充电说明



## 蓄电池和充电器说明

## 遵守下列事项：

☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。

☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。

☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。

☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

## 给蓄电池充电

1 打开蓄电池组盖以便使用电池。

2 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

3 盖上蓄电池通风盖。

4 确保直流输出电缆正确地连接到蓄电池。黑色为负极，红色为正极。

5 将蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

6 蓄电池充满时充电器会自动关闭。

7 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到充填管的底部。切勿添加过量。

## 干蓄电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用碳酸氢钠和水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

# 运输说明



## 运输说明

## 遵守和服从：

☑ 确保运输车辆能力和负载平面足以支撑机器重量。请参阅序列号标签以了解机器重量。某些轻型卡车后挡板不足以支撑机器重量，可能需要加固。

☑ 当运输车辆未停放在水平面时，不要装载机器。

☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。

☑ 机器必须牢固地固定在运输车辆上。确保链条或皮带具有足够负荷强度。

☑ 确保将两个旋转角轮都锁定到后倾框架上。

☑ 当机器位于后倾框架上时，请不要运输。

## 提升说明

装载和卸载机器时所需的人数取决于以下因素，包括但不限于：

- 参与人员的身体条件、力量以及残疾或先前受伤的情况
- 机器要移动的垂直和水平距离
- 装卸机器的次数
- 参与人员的位置、姿势和控制情况
- 使用的提升技术
- 装卸地点的条件和天气情况（即地面光滑、有冰、下雨等）

必须使用适当的人数和正确的提升技术来防止人身伤害的发生。

# 运输说明

## 装载以便于运输

1 完全降下平台。

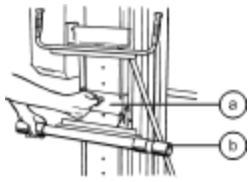
2 按下红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关到 off（关）位置并拔下钥匙。

3 从底座上取下支脚并放到存储座中。

4 直流型号： 断开蓄电池电缆并拆下蓄电池组。

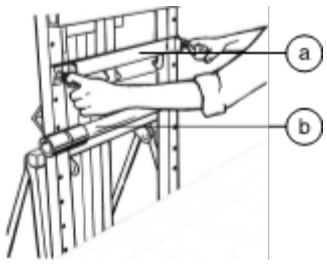
5 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

6 将止推支架滑动到顶部锁定位置。




不带有后倾框架的所有型号

a 止推支架
b 装载枢轴

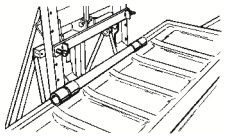



带有后倾框架的所有型号

a 止推支架
b 装载枢轴

7 将装载枢轴钩到止推支架上。

8 将机器平齐靠在装载面上。降低止推支架并将其锁定到装载面上最低的锁定销位置。



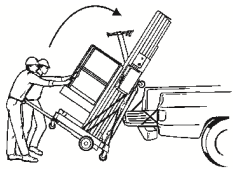
9 带有后倾框架的所有型号：

确保两个止推支架锁定销均完全锁定。

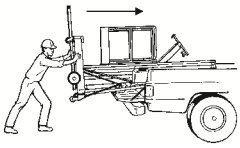
确保两个后倾框架旋转角轮均已锁定。

10 滑出 T 型手柄，直到锁定销完全入位。

11 提升 T 型手柄将机器倾斜到装载面上。使用适当的人数和正确的提升方法。



12 小心将机器推动到运输位置。



13 将滑动 T 型手柄返回到收起位置。

14 保护运输车辆上机器底座和桅杆的安全。请参阅下页的“固定机器”。

15 卸载机器时逆向执行此程序即可。

# 运输说明

## 将机器用绞盘固定到平板卡车上

1 完全降下平台。

2 按下红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关到 off（关）位置并拔下钥匙。

3 从底座上取下支脚并放到存储座中。

4 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

5 将缆索连接到底座背面的绞盘提升点。

6 用绞盘小心地将机器固定到卡车上。

7 保护运输车辆上机器底座和桅杆的安全。请参阅“固定机器”。

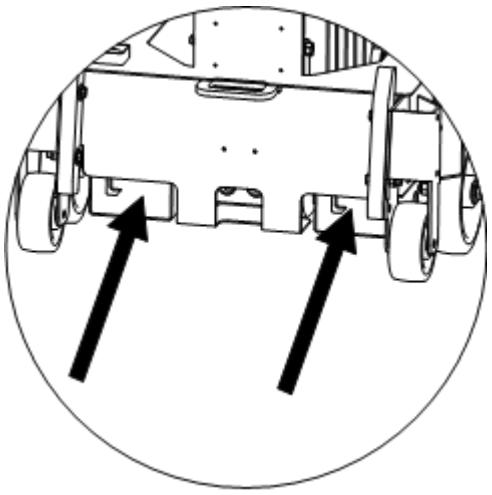
## 用叉车提升机器（如果配备）

全面检查机器并拆下任何松动或未固定的部件。

完全降下平台。在所有装运过程中平台必须保持降低状态。

用叉车提升机器前必须拆下蓄电池组。拆下蓄电池组前应断开蓄电池插销。

使用位于底盘后部的叉车槽口。只有带标准底座的 AWP 上才有叉车槽口。无法用叉车提升带窄型底座或粗糙地面底座的 AWP。



将叉车叉架对准具有叉车槽口的位置。

向前驱动至叉架完全插入。

将机器提升 6 in/15 cm，然后稍微向后倾斜叉架，从而保持机器固定。

在降低叉架时确保机器水平。

# 运输说明

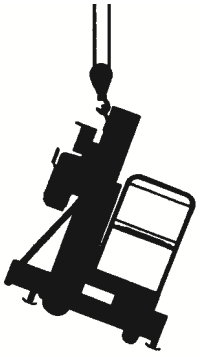
## 用吊车装载机器

使用安装在后桅杆支柱上的吊环。

用吊车提升机器前必须拆下蓄电池组。拆下蓄电池组前应断开蓄电池插销。

全面检查机器并拆下任何松动或未固定的部件。

始终将提升钩穿过吊环，使其不指向机器。

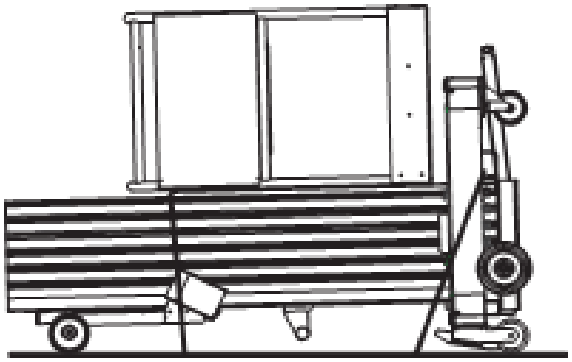


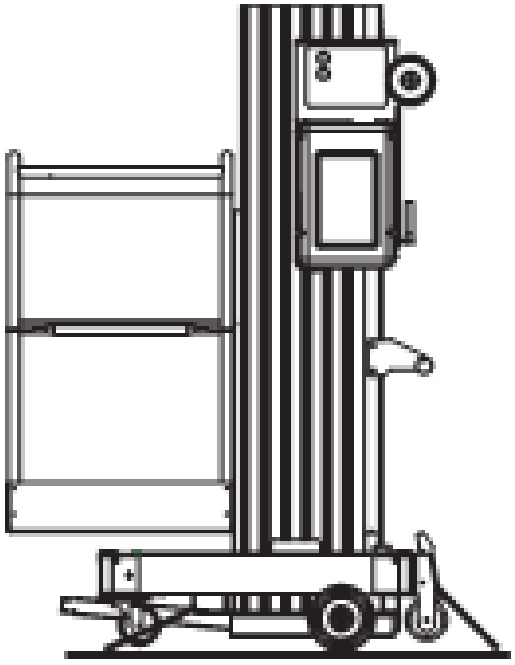
## 固定机器

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

最少使用 2 根链条或皮带。

调整索具以防止损坏链条。





# 后倾操作说明

## 后倾操作说明

### 遵守和服从：

☑ 必须插入轴销以防止弹簧加载后倾框架跌落。

☑ 只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

☑ 当升起或下降时，不要站在后倾框架的后面或下面。

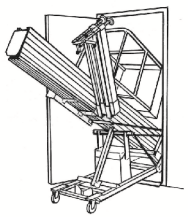
## 后倾说明

使用后倾组件降低和升起机器时所需的人数取决于以下因素，包括但不限于：

- 参与人员的身体条件、力量以及残疾或先前受伤的情况
- 使用后倾组件降低和升起机器的次数
- 参与人员的位置、姿势和控制情况
- 使用的提升技术
- 装卸地点的条件和天气情况（即地面光滑、有冰、下雨等）

必须使用适当的人数和正确的提升技术来防止人身伤害的发生。

## 后倾框架（如果配备）



Genie AWP Super Series 带有一个后倾框架，允许机器滚动通过一个标准入口。后倾框架是标准底座 AWP-36S 和 40S 型号的标准配置，且是标准底座 AWP-15S、20S、25S 和 30S 型号的选件。在狭窄底座机器或粗糙地面底座机器上不能使用后倾框架。

# 后倾操作说明

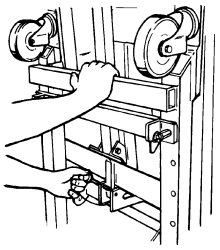
## 降低后倾组件

1 确保机器后面和后倾框架下面的区域没有人员和障碍物。

2 完全降下平台。

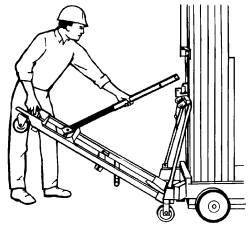
3 从底座上取下支脚并放到存储座中。

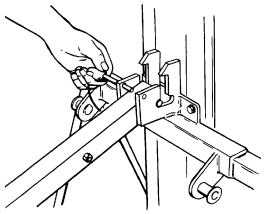
后倾框架是弹簧加载式，如果取下轴销，它将立即向外跌落。始终抓紧后倾框架并取下轴销。



4 降低后倾框架并将后倾支柱引导到支柱座中。

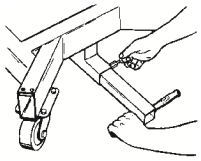
5 将轴销插入支柱座中。



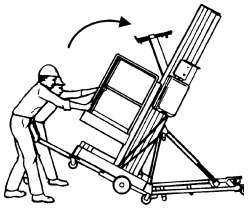


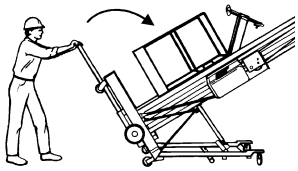
## 后倾机器

1 滑出 T 型手柄，直到锁定销完全入位。



2 将机器用 T 型手柄提升到中等后倾位置后倾框架上的脚轮接触地面，并且机器由延伸的后倾支柱支撑。使用适当的人数和正确的提升方法。





3 继续提升，直到伸缩后倾支柱完全压缩。

4 将滑动 T 型手柄返回到收起位置。

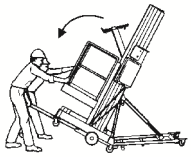
# 后倾操作说明

## 将机器恢复到直立位置

1 确保机器底座和 T 型手柄下面的区域没有人员和障碍物。

2 滑出 T 型手柄，直到锁定销完全入位。

3 小心地降低 T 型手柄，直到机器停在中等后倾位置。

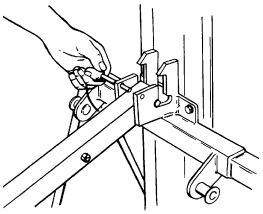


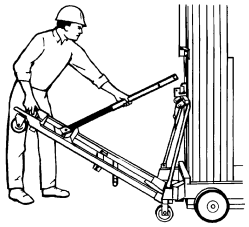
4 使用 T 型手柄降低机器，直到底座脚轮接触地面。使用适当的人数和正确的提升方法。

5 将滑动 T 型手柄返回到收起位置。

## 收起后倾组件

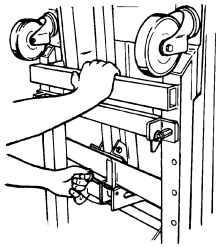
1 拆下轴销。





2 紧紧抓住后倾框架并从支柱座中取下后倾支柱。

3 提升后倾框架，保持相对于弹簧的垂直位置并保护轴销。



# 规格

| 机器规格 | |
|---|---|
| 工作时最大高度 | |
| AWP-20S | 26 ft 1 in/8.0 m |
| AWP-25S | 30 ft 9 in/9.4 m |
| AWP-30S | 35 ft 6 in/10.8 m |
| AWP-36S | 42 ft 5 in/12.9 m |
| AWP-40S | 46 ft 3 in/14.1 m |
| 平台最大高度 | |
| AWP-20S | 20 ft 1 in/6.1 m |
| AWP-25S | 24 ft 9 in/7.5 m |
| AWP-30S | 29 ft 6 in/9.0 m |
| AWP-36S | 36 ft 6 in/11.1 m |
| AWP-40S | 40 ft 3 in/12.3 m |
| 收起时的高度 | |
| AWP-20S、25S、30S | 78 in/2.0 m |
| AWP-36S、40S | 109.5 in/2.8 m |
| 宽度，所有型号 | |
| 标准底座 | 29 in/73.6 cm |
| 窄型底座 | 22 in/55.8 cm |
| 粗糙地面底座 | 29.5 in/75 cm |
| 长度，AWP-20S | |
| 标准底座 | 49 in/124.5 cm |
| 窄型底座 | 49.8 in/126.5 cm |
| 粗糙地面底座 | 63 in/160 cm |
| 长度，AWP-25S | |
| 标准底座 | 51.5 in/130.8 cm |
| 窄型底座 | 52.3 in/132.8 cm |
| 粗糙地面底座 | 63 in/160 cm |
| 长度，AWP-30S | |
| 标准底座 | 53 in/134.6 cm |
| 窄型底座 | 54.8 in/139.2 cm |
| 粗糙地面底座 | 63 in/160 cm |
| 长度，AWP-36S | |
| 标准底座 | 55 in/139.7 cm |
| 长度，AWP-40S | |
| 标准底座 | 56 in/142.2 cm |
| 重量 | 请参阅序列号标签 |
| 最大车轮负载 | 509 lbs/231 kg |
| 最大支腿负载 | 400 lbs/181 kg |

| | |
|---|---|
| 承载量 | |
| AWP-20S、25S、30S、36S | 350 lbs/159 kg |
| AWP-40S | 300 lbs/136 kg |
| 电源 | |
| 直流 型号 | 12V |
| 交流 型号 | 110V 或 220V |
| 气动 型号 | 100 psi/6.9 bar @ 80 cfm/37760 cc/sec |
| 操作环境温度 | -20 °F 至 135 °F<br>-29 °C 至 57 °C |

| 空中噪声辐射 | |
|---|---|
| 地面工作区的声压级 | <70 dBA |
| 平台工作区的声压级 | <70 dBA |

手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 $m/s^2$。

整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 0.5 $m/s^2$。

| 平台尺寸（长 x 宽） | |
|---|---|
| 标准平台门式或滑动中栏 | 27 x 26 x 44.75 in<br>69 cm x 66 cm x 1.1 m |
| 门式超窄平台 | 22 x 18 x 44.75 in<br>56 cm x 46 cm x 1.1 m |
| 门式窄平台 | 26 x 20 x 44.75 in<br>66 cm x 51 cm x 1.1 m |
| 标准玻璃纤维平台 | 29 x 26.5 x 43.5 in<br>74 cm x 67 cm x 1.1 m |
| 窄玻璃纤维平台 | 26 x 22 x 43.5 in<br>66 cm x 56 cm x 1.1 m |

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

# 规格

| 支腿规格 - 标准底座 | AWP-20S | AWP-25S | AWP-30S |
|---|---|---|---|
| 支腿支点（长 x 宽）<br>室内 | 60.75 x 52.75 in<br>1.5 x 1.3 m | 69.25 x 61.25 in<br>1.8 x 1.6 m | 75.50 x 67.50 in<br>1.9 x 1.7 m |
| 支腿支点（长 x 宽）<br>室外 | 97 x 89 in<br>2.46 x 2.26 m | 117.25 x 109.5 in<br>3.0 x 2.8 m | 117.25 x 109.50 in<br>3.0 x 2.8 m |
| 拐角空间/离墙空间*<br>室内 | 14.50/5.50 in<br>36.9/7.4 cm | 19.25/7.25 in<br>48.6/18.2 cm | 22.25/8 in<br>56.5/20.3 cm |
| 拐角空间/离墙空间*<br>室外 | 30/16.75 in<br>76/42.4 cm | 32.50/17 in<br>82.5/43.4 cm | 50.75/28.75 in<br>1.3 m/73 cm |
| * 平台顶部护栏的拐角到离墙拐角（在可以旋转调平千斤顶的情况下）。 | | | |

| 支腿规格 - 标准底座 | AWP-36S | AWP-40S |
|---|---|---|
| 支腿支点（长 x 宽）<br>室内 | 83.25 x 75.25 in<br>2.1 x 1.9 m | 89 x 81 in<br>2.3 x 2.0 m |
| 支腿支点（长 x 宽）<br>室外 | 139 x 131 in<br>3.5 x 3.3 m | 153 x 145 in<br>3.9 x 3.7 m |
| 拐角空间/离墙空间*<br>室内 | 28.50/14.25 in<br>72.7/36.2 cm | 31.25/14.50 in<br>79.4/37.1 cm |
| 拐角空间/离墙空间*<br>室外 | 52/31.25 in<br>1.3 m/79.3 cm | 50.75/28.75 in<br>1.3 m/73 cm |
| * 平台顶部护栏的拐角到离墙拐角（在可以旋转调平千斤顶的情况下）。 | | |

| 支腿规格 -<br>窄型底座 / 粗糙地面底座 | AWP-20S | AWP-25S | AWP-30S |
|---|---|---|---|
| 支腿支点（长 x 宽）<br>限于室内使用 | 71.25 x 58 in<br>1.8 x 1.5 m | 71.25 x 58 in<br>1.8 x 1.5 m | 83 x 74 in<br>2.1 x 1.8 m |
| 即使配备较长支腿，窄型底座或粗糙地面底座机器也仅限室内使用。 | | | |
| 拐角空间/离墙空间*<br>室内 | 21/12.25 in<br>53.3/31.1 cm | 19.50/9.75 in<br>49.5/24.7cm | 22/9 in<br>55.8/22.8 cm |
| * 平台顶部护栏的拐角到离墙拐角（在可以旋转调平千斤顶的情况下）。 | | | |

# 规格

## Contents of EC Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

| | |
|---|---|
| Model / Type: <machine type> | Manufacture Date: <variable field> |
| Description: <machine classification> | Country of Manufacture: <variable field> |
| Model: <model name> | Net Installed Power: <only for IC machines> |
| Serial Number: <variable field> | Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines> |
| VIN: <where applicable> | |
| Manufacturer: <Manufacturer's name> | Authorized Representative:<br><br>Genie Industries B.V<br>Boekerman 5,<br>4751 XK Oud Gastel,<br>The Netherlands |
| Empowered signatory: | Place of Issue: <variable field><br><br>Date of Issue: <variable field> |

## Contents of UK Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

| | |
|---|---|
| Model / Type: <machine type> | Manufacture Date: <variable field> |
| Description: <machine classification> | Country of Manufacture: <variable field> |
| Model: <model name> | Net Installed Power: <only for IC machines> |
| Serial Number: <variable field> | Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines> |
| VIN: <where applicable> | |
| Manufacturer: <Manufacturer's name> | Authorized Representative:<br>Genie UK Ltd<br>The Maltings<br>Wharf Road<br>Grantham<br>NG31 6BH |
| Empowered signatory: | Place of Issue: <variable field> |
| | Date of Issue: <variable field> |

经销商：

www.genielift.com